

Beladung

Füllmenge / Füllverhältnis	132,5 kg / 1:20	106 kg / 1:25	88 kg / 1:30
----------------------------	-----------------	---------------	--------------

Wasserverdampfung

bei Füllverhältnis / bei Dampfheizung - 10 bar Sattedampf	1:25	250 l/h = 4,1 l/min
---	------	---------------------

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

Trommel

Durchmesser x Tiefe	1510 x 1485 mm
Volumen	2650 dm ³

Standardausführung

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Kipptrockner mit fixen Medienanschluss im festehenden Seitenteil rechts - Be- und Entladung an der Frontseite durch Doppelkipfung (2-way-tilting Version) taktweise - Abkühlleinrichtung, zeitgesteuert (cool down) - Umlufteinrichtung - Touchscreen-Steuerung - Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl - Radial-diagonale Luftführung - Automatische Flusenabscheidung in 2 große Flusensäcke - Reibrad-Trommelantrieb reversierbar über Keilriemen und Steckgetriebe | <ul style="list-style-type: none"> - Wärme- und Geräuschdämmung - Dampfheizung bis 15 bar - Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V - Farbe: RAL 5018 türkisblau - Wartungs- und Reinigungsfreundlich - Steuerung für Automatischen Betrieb als Einzel- und Anlagentrockner - Thermostatisch-elekt. Temperaturregelung von Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT) Dampfventil - Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften |
|--|--|

Sonderaustattungen

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Feststehendes Seitenteil, links - Heizung für Heißöl (225° / 180° C) 3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits - Heizung für Heißwasser (200° / 180° C) 3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits - Über Trocknungssicherung elektr. (ÜS) mittels Infarot | <ul style="list-style-type: none"> - Sonderspannung, Sonderfrequenz - CSA- , Nema/UL-Vorschriften - Sonderlackierung - Sonderfußgestellhöhen: 300 mm, 500 mm - Trommelbleche schraubbar - Sprinkler |
|--|---|

Zubehör

Transporteinrichtung für Be- und Entladen

Anschluss und Verbrauchswerte

	Anschlusswert	Verbrauch
Elektrik ohne Transporteinrichtungen	13,8 kW	11,7 kW
Sattedampf 10 bar	560 kg/h	425 kg/h
Nennwärmebelastung	245 kW	
Heißöl 225/180°C oder Heißwasser 200/180°C	10600 l/h	max. 10600 l/h
Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen	520 l/h	400 l/h

Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch

Abluftwerte

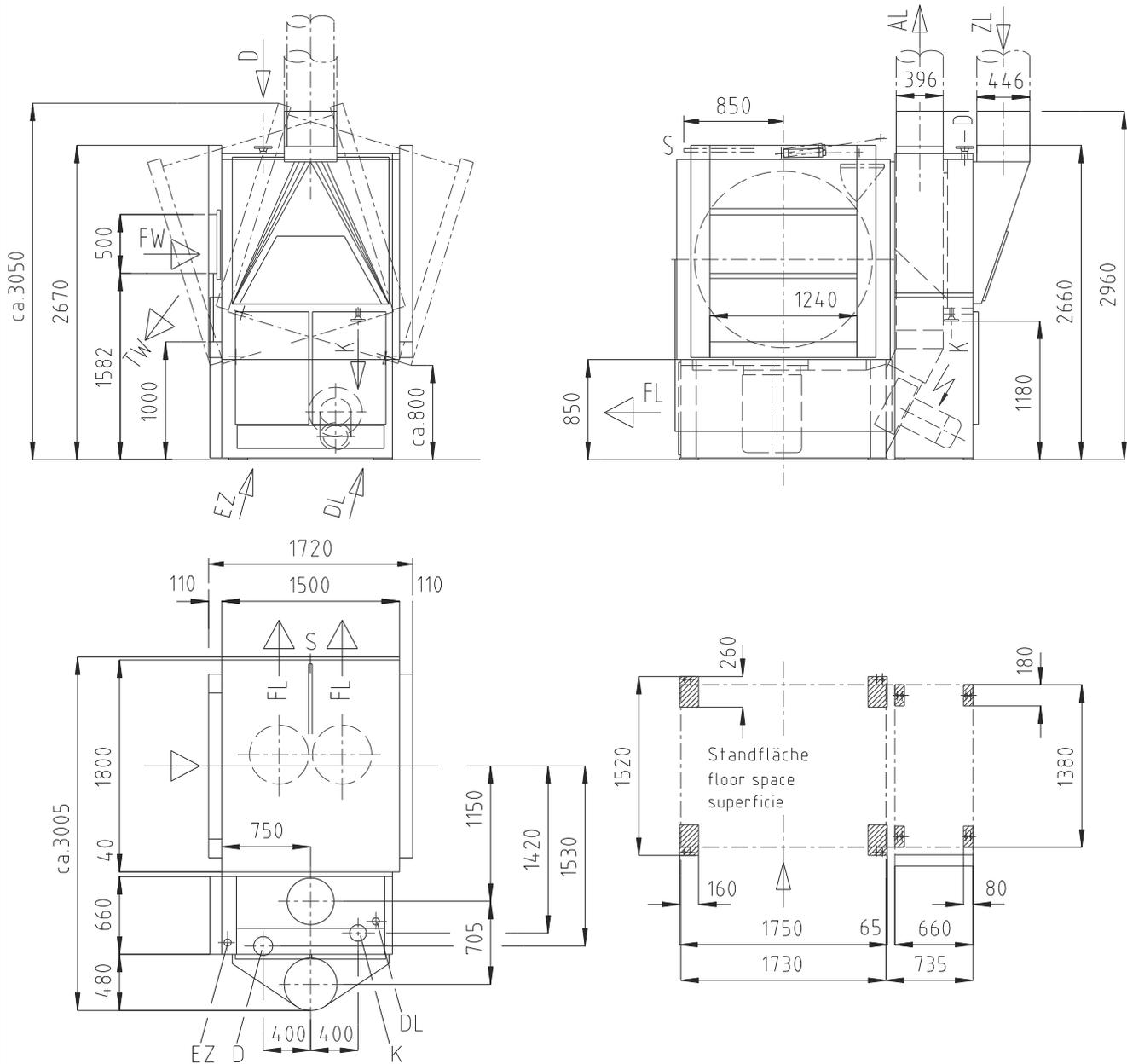
Abluftvolumen bei Umlufttrocknung	2600-5300 m ³ /h
Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max.	10600 m ³ /h
Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul.	3,0 mbar

Verpackung

Fußgestell demontiert	BxHxT ca.	2800x2300x1800 mm 2000x2000x1800 mm
-----------------------	-----------	--

Gewicht

netto	2200 kg
in Betrieb ca.	2400 kg



Beheizung :
Heißöl / Heißwasser



- FW = feuchte Ware
- TW = trockene Ware
- AL = Abluft
- ZL = Zuluft
- DL = Druckluft DN 8
- FL = Flusenentnahme
- EZ = Elektrozuleitung
- D = Dampf DN50
- K = Kondensat DN25
- S = Sprinkler DN25

- Einbringöffnung:
- Höhe ca. 2400 mm
- Breite ca. 2200 mm
- Wandabstand ca. 600 mm
- Beleastung pro Fuß ca. 575 kg